

### **Optimale Erweiterung bei den Wendeschneidplatten**

Mit ihren neuen Katalogen hat die TOOL FACTORY ihr Sortiment in diesem Jahr überwiegend im Bereich der Wendeschneidplatten und -halter ergänzt. So finden Zerspaner unter anderem weitere Hartmetallsorten für die optimale Drehbearbeitung verschiedener Stahlsorten in der Flexible Line. Die neuen Wendeschneidplatten stehen vor allem für ein sehr gutes Preis-Leistungs-Verhältnis.

#### **Für jede Anwendung die passende Lösung**

Neu im Sortiment sind die Hartmetallsorten TF CB22 10, TF CB32 20 und TF CB12 30. Sie bestehen aus einem gradientengesinterten Hartmetall mit neuester MT-CVD-Triple-Schicht und unidirektionaler Kristallausrichtung. Für die Bearbeitung von Kohlenstoffstählen und legierten Stählen sind die neuen Sorten die richtige Wahl.

Die Sorte TF CB22 10 eignet sich vor allem zum Vor- und Fertigschlichten mit kontinuierlichen Schnitten. Die Wendeplatten erreichen eine hohe Wärmehärte und Formstabilität bei hohen Schnittgeschwindigkeiten.

Für die mittlere Bearbeitung sowie leichtes Schruppen bei kontinuierlichen Schnittbedingungen und leichten Schnittunterbrechungen ist die Sorte TF CB32 20 die erste Wahl. Die Wendeplatten überzeugen vor allem durch ihre hohe Verschleiß- und Bruchfestigkeit in einem breiten Anwendungsspektrum.

Beim Schruppen unter schwierigen Bedingungen mit niedrigen bis mittleren Schnittgeschwindigkeiten können Zerspaner sich auf die TF CB12 30 verlassen. Durch ihre hohe Bruchfestigkeit und Stabilität erreichen diese Platten eine hohe Prozesssicherheit.

#### **Perfektes Zusammenspiel**

Noch mehr Leistung und Prozesssicherheit bei der Bearbeitung hitze- und korrosionsbeständiger Materialien werden durch den Einsatz von Drehhaltern mit Innenkühlung sichergestellt. Das

#### **Pressekontakt**

Caroline Grubba

[c.grubba@tool-factory.de](mailto:c.grubba@tool-factory.de)

+49 2174 / 79 153 32

TOOL FACTORY  
Cutting Tool Solutions GmbH

Linde 9

51399 Burscheid

[www.tool-factory.de](http://www.tool-factory.de)

## PRESSEMELDUNG

23.08.2021

Kühlmittel wird hierbei optimal an die Schneide geführt und somit der Verschleiß erheblich reduziert – aufgrund der effizienten Kühlung ist auch eine Erhöhung der Schnittgeschwindigkeit möglich.

Wörter: 247 | Zeichen (mit Leerzeichen): 1.940

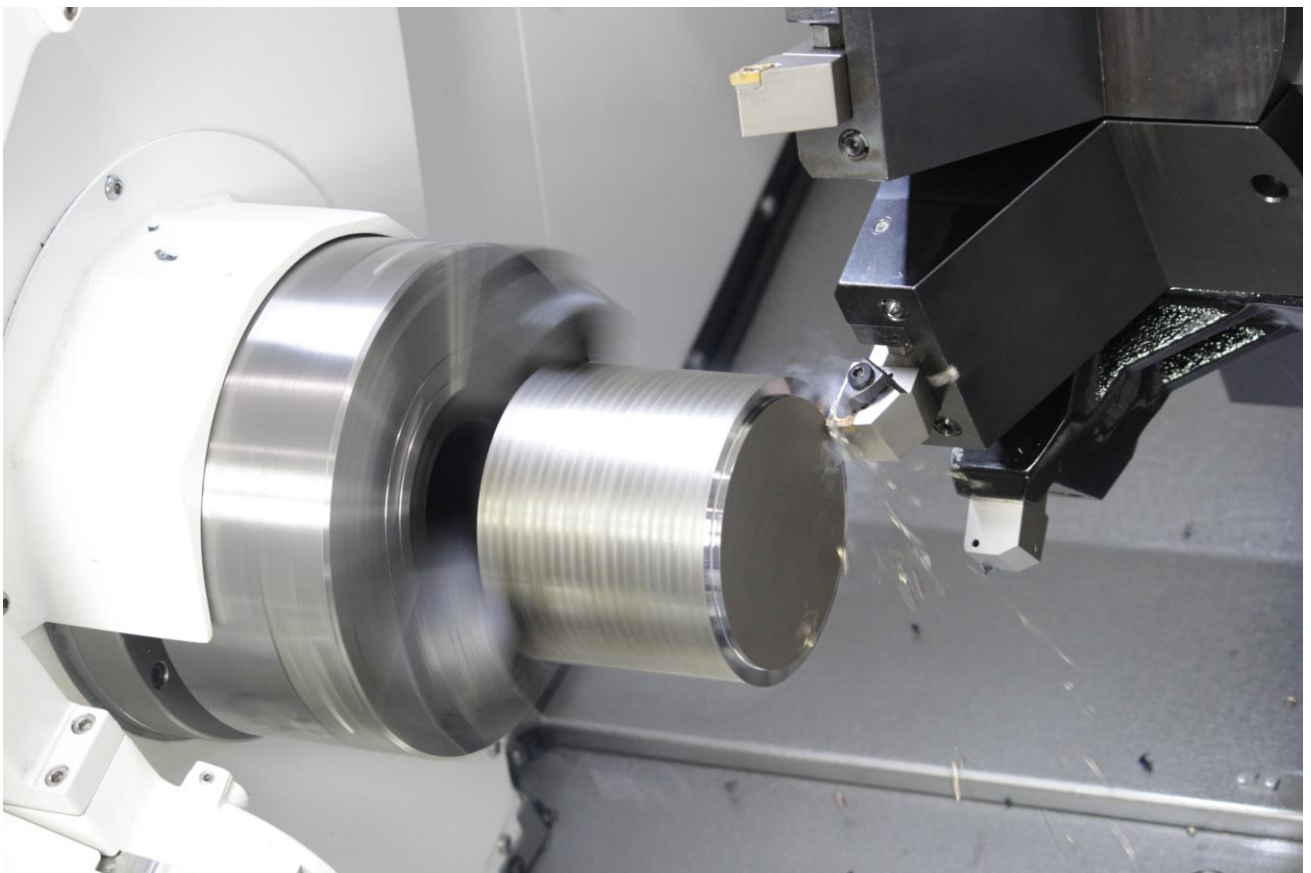


Bild:

Drehen.jpg

Die neuen Hartmetallsorten der TOOL FACTORY eignen sich optimal für die Bearbeitung von Kohlenstoffstählen und legierten Stählen.

**Effiziente Präzisionswerkzeuge für die Zerspanung – über TOOL FACTORY Cutting Tool Solutions GmbH:**

### Pressekontakt

Caroline Grubba  
c.grubba@tool-factory.de  
+49 2174 / 79 153 32

TOOL FACTORY  
Cutting Tool Solutions GmbH  
Linde 9  
51399 Burscheid  
[www.tool-factory.de](http://www.tool-factory.de)

## **PRESSEMELDUNG**

23.08.2021

TOOL FACTORY Cutting Tool Solutions GmbH steht für effiziente Zerspanungslösungen für die Fertigung. Die Firmenphilosophie beinhaltet vor allem das Streben nach ständiger Verbesserung. Dies gilt für die Weiterentwicklung der Produkte, Services und Mitarbeiter, dadurch ist es ein führender Anbieter geworden, wenn es um Bohr- und Fräswerkzeuge geht. Namhafte nationale und internationale Unternehmen setzen die Produkte aus leistungsstarken und langlebigen Schneidstoffen ein. Durch eine großzügige Lagerhaltung und ein modernes Verwaltungssystem wird die Ware termingerecht am selben Tag ausgeliefert.

### **Pressekontakt**

Caroline Grubba

[c.grubba@tool-factory.de](mailto:c.grubba@tool-factory.de)

+49 2174 / 79 153 32

TOOL FACTORY  
Cutting Tool Solutions GmbH  
Linde 9  
51399 Burscheid  
[www.tool-factory.de](http://www.tool-factory.de)

