

Hohe Wirtschaftlichkeit beim Einsatz von Wendeschneidplatten-Vollbohrern

Ein Blick auf die Kosten ist in der Zerspanung ein Muss – zur effektiven Bearbeitung in der Serienproduktion bieten Wendeschneidplatten-Vollbohrer einen enormen wirtschaftlichen Vorteil: Ab einem Bohrdurchmesser von 14 mm lohnt sich der kritische Vergleich zwischen Vollhartmetall-Werkzeugen und Wendeschneidplatten-Vollbohrern. Durch die Verwendung der Vollbohrer und der universell einsetzbaren Wendeschneidplatten der TOOL FACTORY bleibt die Werkzeugverwaltung in der Produktion sehr übersichtlich; und auch hinsichtlich Positionsgenauigkeit und Oberflächengüte können die neuen Vollbohrer überzeugen.

Die TOOL FACTORY Cutting Tool Solutions GmbH aus Burscheid hat ihre Flexible Line um Wendeschneidplatten-Vollbohrer erweitert – das Sortiment, das bisher aus Wendeschneidplatten und Haltern für das Drehen, Fräsen und Gewindeschneiden bestand, wird so sinnvoll ergänzt.

Im Vergleich punkten die Wendeschneidplatten-Vollbohrer vor allem durch die einfache Handhabung sowie das extrem gute Preis-Leistungs-Verhältnis.

Innovatives Design für hohe Prozesssicherheit

Der Vollbohrer ist sehr stabil und weist eine hohe Steifigkeit auf – es werden beste Ergebnisse hinsichtlich Form-, Lagetoleranzen sowie Oberflächenqualität erzielt. Bei Bohrungen auf ebener Fläche wurden bei Versuchen minimale Positionsabweichungen von 5 µm gemessen. Besonders auf schrägen Flächen spielt der Wendeschneidplatten-Vollbohrer seine Stärken aus: Hier wurden Positionsabweichungen von 5 bis 20 µm erreicht. Die Oberflächenwerte bewegten sich zwischen Rz 6 bis 7,2.

Pressekontakt

Caroline Grubba
c.grubba@tool-factory.de
+49 2174 / 79 153 32

TOOL FACTORY
Cutting Tool Solutions GmbH
Linde 9
51399 Burscheid
www.tool-factory.de

PRESSEMEDLUNG

16.04.2021

Die reibungslose Spanabfuhr, die zielgerichtete Kühlung sowie die optimierte Spannweite garantieren eine hohe Prozesssicherheit.

Die Bohrer sind in den Längen 2xD, 3xD und 4xD, im Durchmesserbereich 14 bis 40 mm, mit 0,5 mm Abstufungen, erhältlich. Beim stehenden Einsatz auf Drehmaschinen sind, durch außermittige Positionierung des Bohrers, sämtliche Durchmessersprünge zum nächstgrößeren Durchmesser realisierbar.

XPMG-Wendescheidplatten erzielen optimale Ergebnisse

Die TOOL FACTORY hat großen Wert auf die Geometrie der XPMG-Wendescheidplatten gelegt: die robusten Platten haben eine optimierte Form der Schneidkanten und des Spanbrechers, wodurch eine gute Spankontrolle und Schnittstabilität erreicht werden. Bei den kleinen Wendeplattengrößen wird durch das innovative Kühlrillen-Design auf der Spanfläche die Kühlwirkung im Bohrprozess optimiert. Auch wirtschaftlich überzeugen die neuen Wendescheidplatten: Sie lassen sich sowohl innen als auch außen platzieren und es können vier Schneidkanten zum Einsatz gebracht werden. Die TiAlN-beschichteten Wendescheidplatten eignen sich sowohl für die Bearbeitung von Stahl und Guss als auch für rostfreie Stähle.

Wörter: 342 | Zeichen (mit Leerzeichen): 2.786

Pressekontakt

Caroline Grubba

c.grubba@tool-factory.de

+49 2174 / 79 153 32

TOOL FACTORY
Cutting Tool Solutions GmbH

Linde 9

51399 Burscheid

www.tool-factory.de

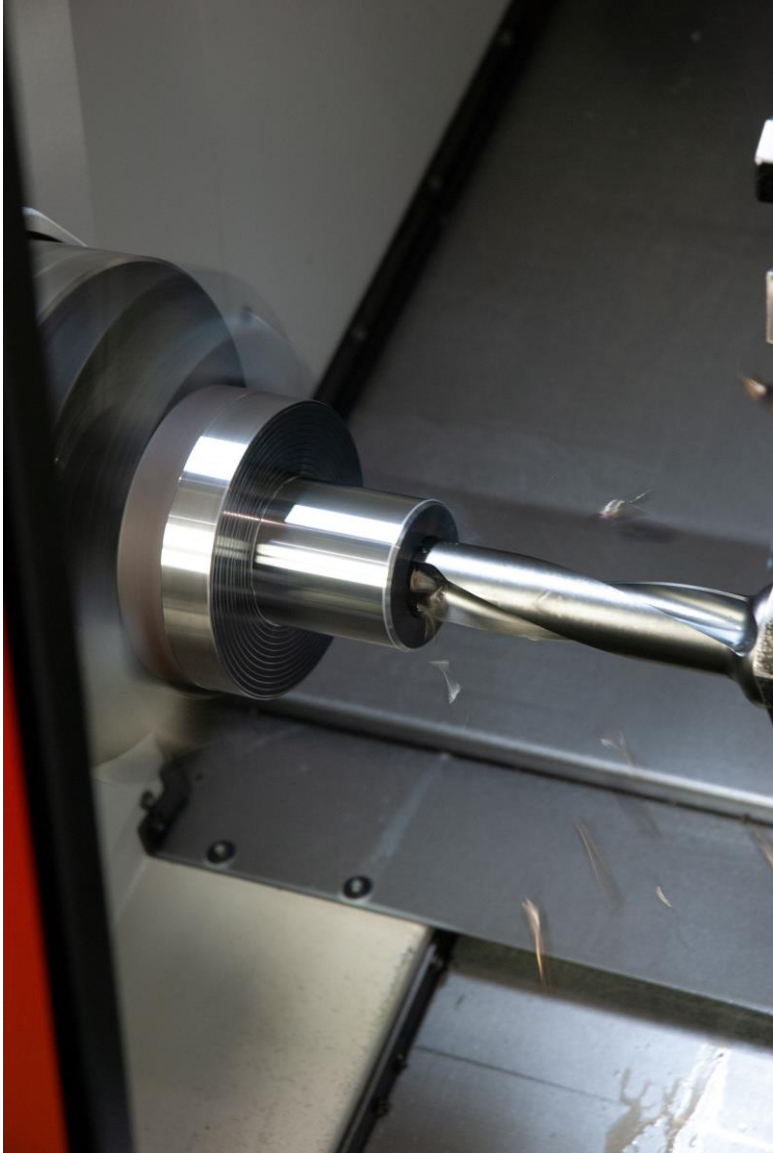


Bild:

Vollbohrer_Einsatz.jpg

Durch die optimierte Spannutt erreichen Zerspaner eine hohe Prozesssicherheit.

Pressekontakt

Caroline Grubba

c.grubba@tool-factory.de

+49 2174 / 79 153 32

TOOL FACTORY
Cutting Tool Solutions GmbH
Linde 9
51399 Burscheid
www.tool-factory.de



Vollbohrer_Ergebnis.jpg

Der Vollbohrer überzeugt beim Einsatz in 16MnCr5 sowohl auf ebenen als auch schrägen Flächen mit minimalen Positionsabweichungen von 5 bis 20 µm.

Effiziente Präzisionswerkzeuge für die Zerspanung – über TOOL FACTORY Cutting Tool Solutions GmbH:

TOOL FACTORY Cutting Tool Solutions GmbH steht für effiziente Zerspanungslösungen für die Fertigung. Die Firmenphilosophie beinhaltet vor allem das Streben nach ständiger Verbesserung. Dies gilt für die Weiterentwicklung der Produkte, Services und Mitarbeiter, dadurch ist sie ein führender Anbieter geworden, wenn es um Bohr- und Fräswerkzeuge geht. Namhafte nationale und internationale Unternehmen setzen die Produkte aus leistungsstarken und langlebigen Schneidstoffen ein. Durch eine großzügige Lagerhaltung und ein modernes Verwaltungssystem wird die Ware termingerecht am selben Tag ausgeliefert.

Pressekontakt

Caroline Grubba
c.grubba@tool-factory.de
+49 2174 / 79 153 32

TOOL FACTORY
Cutting Tool Solutions GmbH
Linde 9
51399 Burscheid
www.tool-factory.de