

Prozesssichere Bohrungen bis zum Schluss

Beim Gewindebohren ist höchste Verlässlichkeit gefragt. Fehler bei diesem Bearbeitungsschritt können zur Zerstörung eines Werkstücks führen – von den Kosten ganz zu schweigen. Daher hat die TOOL FACTORY Cutting Tool Solutions GmbH aus Burscheid ein zuverlässiges Sortiment an HSS-PM-Gewindewerkzeugen, das universell einsetzbar ist und dabei Ergebnisse mit höchster Präzision abliefert.

Da es sich beim Gewindebohren meist um einen der letzten Arbeitsschritte handelt, ist dies besonders kritisch. Somit sind Lösungen gefragt, die prozesssichere und präzise Gewinde liefern – jedoch die Kosten nicht in die Höhe treiben. Die Gewindebohrer der TOOL FACTORY aus Burscheid punkten vor allem durch ihre universelle Einsetzbarkeit.

Ein Werkzeug, viele Gewinde

Zerspaner müssen sich keine Gedanken bezüglich der Einsetzbarkeit machen: die PM-Gewindebohrer sind für die Bearbeitung verschiedener Materialien geeignet – z. B. für Werkzeugstahl, rostfreien Stahl, Guss und Ni-Sonderlegierungen; sie erzielen jedoch auch bei der Bearbeitung von hochfestem Aluminium und Hardox bis 40 HRC außerordentlich gute Ergebnisse.

Die extrem harte und verschleißfeste Hardlube-Beschichtung ist bekannt für ihre guten Gleiteigenschaften und sorgt so für eine optimale Spanabfuhr. Dadurch sinkt die Gefahr des Werkzeugbruchs und die Prozesssicherheit wird erhöht.

Deutliche Steigerung der Standzeit

PM-Gewindebohrer haben einen enormen Vorteil gegenüber HSS-E-Gewindebohrern. Durch den Einsatz von PM HSS sind die Werkzeuge besonders verschleißfest und können somit höhere Schnittgeschwindigkeiten erzielen. Im direkten Vergleich liegt

Pressekontakt

Caroline Grubba
c.grubba@tool-factory.de
+49 2174 / 79 153 32

TOOL FACTORY
Cutting Tool Solutions GmbH
Linde 9
51399 Burscheid
www.tool-factory.de



auch die Standzeit des PM-Gewindebohrers um bis zu 2/3 höher – und dass bei besserer Oberflächengüte. Das bedeutet für Fertiger, dass die Kosten und Bearbeitungszeit pro Werkstück deutlich geringer sind.

Gewindewerkzeuge für alle Fälle

Die Burscheider führen in ihrem Sortiment verschiedene Ausführungen. Neben metrischen Gewinden, mit oder ohne Innenkühlung sowie Übermaßgewinde, gibt es auch Gewindebohrer für Whitworth Rohrgewinde oder Amerikanisches Gewinde.

Bis zum 31.08.2022 erhalten Kunden zudem einen Rabatt von 40 % beim Kauf eines VHM-Bohrers, mit Innenkühlung, und dem dazu passenden Gewindebohrer.

Auch für Einzelfertiger die passende Lösung

Nicht immer sind High-End-Lösungen nötig – gerade wenn es um die Einzelteillfertigung oder kleine Losgrößen geht, muss vor allem auf die Kosten geachtet werden. Das Sortiment der TOOL FACTORY umfasst daher auch günstigerer HSS-E-Maschinengewindebohrer. Diese sind ebenfalls universell einsetzbar und liefern sehr gute Ergebnisse bei der Bearbeitung von Stahl, rostfreiem Stahl und Gusswerkstoffen.

Wörter: 353 | Zeichen (ohne Leerzeichen): 2.700



Bild: PM-Gewindebohrer.jpg

BU: Die PM-Gewindebohrer der TOOL FACTORY sind universell einsetzbar und erreichen eine deutlich höhere Standzeit



Bild: Sortiment-Gewindewerkzeuge.jpg

BU: Im Sortiment der TOOL FACTORY finden Zerspaner neben Gewindebohrern mit metrischem Gewinden, auch Whitworth Rohrgewinde und Amerikanisches Gewinde

ToolFactory

Cutting Tool Solutions

Effiziente Präzisionswerkzeuge für die Zerspanung – über TOOL FACTORY Cutting Tool Solutions GmbH:

TOOL FACTORY Cutting Tool Solutions GmbH steht für effiziente Zerspanungslösungen für die Fertigung. Die Firmenphilosophie beinhaltet vor allem das Streben nach ständiger Verbesserung. Dies gilt für die Weiterentwicklung der Produkte, Services und Mitarbeiter, dadurch ist es ein führender Anbieter geworden, wenn es um Bohr- und Fräswerkzeuge geht. Namhafte nationale und internationale Unternehmen setzen die Produkte aus leistungsstarken und langlebigen Schneidstoffen ein. Durch eine großzügige Lagerhaltung und ein modernes Verwaltungssystem wird die Ware termingerecht am selben Tag ausgeliefert.

TOOL FACTORY Cutting Tool
Solutions GmbH
Linde 9
D-51399 Burscheid
Tel. +49 21 74 7 91 53 - 0
Fax +49 21 74 7 91 53 - 69
E-Mail: info@tool-factory.de
Internet: www.tool-factory.de

Sparkasse Radevormwald-Hückeswagen
BLZ 340 513 50 · Kto. 158 113
BIC: WELADED1RVW
IBAN: DE12 3405 1350 0000 1581 13

Commerzbank Wipperfürth
BLZ 340 400 49 · Kto. 6 501 365
BIC: COBADEFFXXX
IBAN: DE37 3404 0049 0650 1365 00

Volksbank Wipperfürth-Lindlar eG.
BLZ 370 698 40 · Kto. 5 103 449 016
BIC: GENODED1WPF
IBAN: DE57 3706 9840 5103 4490 16

Sitz der Gesellschaft & Gerichtsstand: 51399 Burscheid - HRB 37893 Handelsregister Köln · Geschäftsführer: Wolfgang Lambertz · Finanzamt Leverkusen, Steuer-Nr.: 230/57191180 · USt.Id-Nr. DE 811 793 166