

Durch die Wahl des falschen Frässtifts sinkt die Produktivität

Das maschinelle Entgraten ist ein wichtiger Prozessschritt in der metallverarbeitenden Industrie. So wird ein zu fertigendes Endprodukt in seiner Funktion aufgewertet und manuelle Nacharbeit kann beim Einsatz eines geeigneten Frässtifts entfallen. Die TOOL FACTORY Cutting Tool Solutions GmbH hat bei der Entwicklung ihrer Frässtifte kundenspezifische Anforderungen berücksichtigt – so stehen maximale Standzeiten, hohe Abtragsraten und beste Oberflächengüten im Fokus. Durch die Auswahl der optimalen Verzahnung können Vibrationen minimiert und die Wirtschaftlichkeit u. a. beim Fasen, Verputzen und Entgraten gesteigert werden. Die Frässtifte eignen sich sowohl für den händischen Betrieb als auch für die Verwendung auf automatisierten Lösungen.

Durch stehengebliebene Grate entstehen scharfe Schnittkanten entlang der Kontur des Werkstücks. Diese bergen zum einen ein erhebliches Verletzungsrisiko, zum anderen kann die einwandfreie Funktion eines Werkstücks und die Funktionalität von Maschinen beeinträchtigt werden.

Die TOOL FACTORY hat ein umfangreiches Sortiment an Hartmetall-Frässtiften. Um beste Ergebnisse hinsichtlich Oberflächengüten zu erzielen, ist es wichtig, dass die Anforderungen klar definiert werden. Für die Bearbeitung unterschiedlicher Materialien werden unterschiedliche Verzahnungen benötigt – um ein Rattern zu vermeiden und so die geforderten Oberflächenwerte zu erreichen. Neben Standardformen und -verzahnungen überzeugen auch die Kombinationsformen durch beste Eigenschaften beim Handling. Weiterhin werden materialspezifische Verzahnungen, mit denen bestimmte Materialien noch besser bearbeitet werden können, auf Anfrage angeboten.

Pressekontakt

Caroline Grubba

c.grubba@tool-factory.de

+49 2174 / 79 153 32

TOOL FACTORY
Cutting Tool Solutions GmbH
Linde 9
51399 Burscheid
www.tool-factory.de

PRESSEMELDUNG

28.02.2024

Gute Abtragsrate – hohe Standzeiten

Frässtifte kommen in unterschiedlichen Branchen und unter verschiedensten Bedingungen zum Einsatz. Wichtig bei der Auswahl des richtigen Werkzeugs sind die Anforderungen sowie das zu bearbeitende Material. Der falsche Frässtift neigt zum Rattern, die Prozesssicherheit ist gefährdet und schlechte Oberflächen sowie Ausbrüche am Werkzeug sind die Folge. Neben der Wahl des Frässtifts sind die Drehzahl-Empfehlungen des Anbieters zu beachten, um ein optimales Ergebnis zu erzielen.

Zwar überzeugt die Kreuzverzahnung durch ihre universelle Einsetzbarkeit in den meisten Anwendungen, allerdings gibt es für besondere Materialien besser geeignete Verzahnungen. So werden je nach Material unterschiedliche Geometrien benötigt, um einen optimalen Spantransport zu gewährleisten. Daher hat die TOOL FACTORY in ihrem Sortiment auch Frässtifte mit Diamant-, Fein-, Normal- und Aluverzahnung sowie die Reihe der Hochleistungs-`pro- Verzahnungen`, die sich in den Varianten Alu, INOX, Stahl, Guss und Robust durch beste Wirtschaftlichkeit in der anspruchsvollen Serienbearbeitung bewährt haben.

Kombinationsformen für eine hohe Wirtschaftlichkeit

Im Sortiment der TOOL FACTORY finden sich standardmäßig auch viele Kombinationsformen. So wurde bei der Entwicklung auf die Anforderungen, vor allem von Serienfertigern, geachtet und mit einem Frässtift können verschiedene Anforderungen schneller erfüllt werden, z. B. Zylinder mit Winkelform oder Radienzylinder mit Kugel. Bei der Verwendung einer Kombinationsform können aufwändige Werkzeugwechsel entfallen und die Produktionszeit somit erheblich verkürzt werden.

Wörter: 422 | Zeichen (mit Leerzeichen): 3.365

Pressekontakt

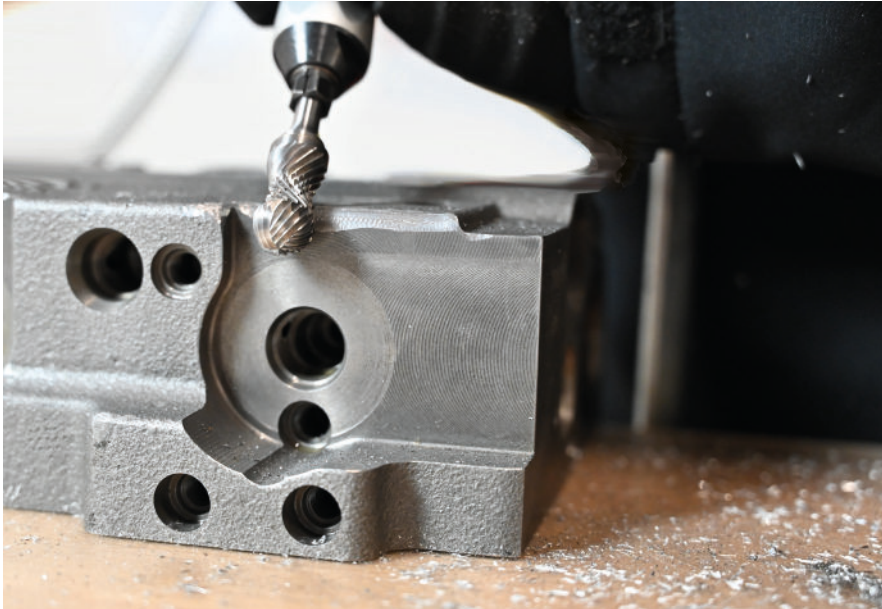
Caroline Grubba
c.grubba@tool-factory.de
+49 2174 / 79 153 32

TOOL FACTORY
Cutting Tool Solutions GmbH
Linde 9
51399 Burscheid
www.tool-factory.de



PRESSEMELDUNG

28.02.2024



H1031_Einsatz: Mit den Kombinationsformen können verschiedene Bearbeitungen mit einem Werkzeug erledigt und somit die Produktionszeit verkürzt werden.



Bei der Auswahl des richtigen Frässtifts sind die Einsatzbedingungen sowie das zu bearbeitende Material zu berücksichtigen

Pressekontakt

Caroline Grubba

c.grubba@tool-factory.de

+49 2174 / 79 153 32

TOOL FACTORY
Cutting Tool Solutions GmbH
Linde 9
51399 Burscheid
www.tool-factory.de

PRESSEMEDLUNG

28.02.2024

Effiziente Präzisionswerkzeuge für die Zerspanung – über TOOL FACTORY Cutting Tool Solutions GmbH:

TOOL FACTORY Cutting Tool Solutions GmbH steht für effiziente Zerspanungslösungen für die Fertigung. Die Firmenphilosophie beinhaltet vor allem das Streben nach ständiger Verbesserung. Dies gilt für die Weiterentwicklung der Produkte, Services und Mitarbeiter, dadurch ist die TOOL FACTORY ein führender Anbieter geworden, wenn es um Bohr- und Fräswerkzeuge geht. Namhafte nationale und internationale Unternehmen setzen die Produkte aus leistungsstarken und langlebigen Schneidstoffen ein. Durch eine großzügige Lagerhaltung und ein modernes Verwaltungssystem wird die Ware termingerecht am selben Tag ausgeliefert.

Pressekontakt

Caroline Grubba

c.grubba@tool-factory.de

+49 2174 / 79 153 32

TOOL FACTORY
Cutting Tool Solutions GmbH
Linde 9
51399 Burscheid
www.tool-factory.de

